



Im Ortsteil Oberlütbe der kleinen Gemeinde Hille im Norden Ostwestfalens wird heute schon die zukünftige Einwohnerentwicklung bei der aktuellen Sanierung des Schmutzwasser- und Regenwasserkanals mit eingeplant. Im Zuge der Sanierungsarbeiten in der Hauptstraße wurden daher nicht nur bestehende und schadhafte Anschlüsse repariert, sondern auch zusätzliche hergestellt, um aktuell noch unbebaute Grundstücke jederzeit problemlos anschließen zu können. Hierbei konnten verschiedene Produkte der Funke Kunststoffe GmbH punkten: Ob Sanierungsstutzen, Reparaturabzweige, VPC®-Rohrkupplungen, Funke BI-Adapter®, BSM-Adapter® oder FABEKUN®-Sattelstücke – die Tiefbauexperten aus Hamm hatten für jeden Schadens- und Anwendungsfall eine optimale Lösung parat. Die Arbeiten wurden im Auftrag des Straßen- und Abwasserbetriebes der Gemeinde Hille auf Grundlage der Planungen des Ingenieurbüros Wiese, Hille, erfolgreich von Horstmann Tiefbau GmbH & Co. KG, Hüllhorst, ausgeführt.



Datenblatt

Projekt: Sanierung Schmutz- und Regenwasserkanalisation in Hille

Auftraggeber: Straßen- und Abwasserbetrieb der Gemeinde Hille

Auftragnehmer: Horstmann Tiefbau GmbH & Co. KG, Hüllhorst

Planer: Ingenieurbüro Wiese, Hille

Funke-Fachberater: Bernd Hölscher

Produkte: Funke Sanierungsstutzen, Reparaturabzweige, VPC®-Rohrkupplungen, Funke BI-Adapter®, BSM-Adapter® und FABEKUN®-Sattelstücke

Zukunftsweisende Entscheidung

Stolze 4,1 km lang ist der Bereich der Hauptstraße im Ortsteil Oberlütbe in dem der Straßen- und Abwasserbetrieb der Gemeinde Hille den Schmutz- und den Regenwasserkanal sanieren lässt. Dabei arbeiten alle Beteiligten unter Hochdruck, wie Marcus Becker, Sachbereichsleiter Abwasserbeseitigung der Gemeinde Hille erklärt: „Ausgangspunkt war, dass der Kreis als Straßenbaulastträger die Hauptstraße sanieren will und hierfür Fördermittel beantragt hat, die auch bewilligt wurden. Das hat uns als Abwasserbetrieb wiederum etwas unter zeitlichen Zugzwang gesetzt, da wir im Vorfeld noch die beide Kanäle des Trennsystems sanieren wollten.“ Den Sanierungsarbeiten vorausgegangen war eine Kamerabefahrung sowohl des Schmutzwasserkanals aus Steinzeug als auch des Regenwasserkanals aus Beton. „Die Betonrohre mit den Nennweiten 300 bis 400 wurden in den 1970er Jahren verlegt. Hier fanden sich bei der Inspektion schwerpunktmäßig auch die meisten defekten Anschlüsseinbindungen. Der Schmutzwasserkanal aus Steinzeug in den Nennweiten 200 bis 250 wurde erst Mitte der 1980er Jahre gebaut. Hier hatten wir ungefähr 50 Stellen, die saniert werden mussten“, so Dipl.-Ing. Wilhelm Westermann vom ortsansässigen Ingenieurbüro Wiese, der die Sanierungs- und Neubaumaßnahmen im Auftrag des Straßen- und Abwasserbetriebes der Gemeinde Hille geplant hatte. Dabei habe es sich nicht nur um



Foto: Horstmann Tiefbau GmbH & Co. KG

schadhafte Anschlusseinbindungen gehandelt, sondern es seien auch Schäden an den Steinzeugrohren entdeckt worden. Doch die Gemeinde Hille geht noch einen Schritt weiter: Entlang der gesamten Sanierungstrecke werden bei derzeit nicht bebauten Grundstücken auch Anschlüsse für zukünftige Erschließungen vorbereitet. „Das hat den großen Vorteil, dass für den Neuanschluss eines neuen Gebäudes die Straße nicht wieder aufgerissen werden muss“, erläutert Dipl.-Ing. Malte Gerling, Geschäftsführer der Horstmann Tiefbau GmbH & Co. KG, die vorausschauende Vorgehensweise der Gemeinde Hille.

Alles aus einer Hand

Das Thema Anschlüsse an Abwasserleitungen und -kanälen ist eines der Kernthemen, denen sich die Funke Kunststoffe GmbH aus Hamm verschrieben hat. „Wir schauen uns auf der Baustelle genau an, mit welchen Schadensfällen oder Problemstellungen die Baufirmen konfrontiert werden. Dann überlegen wir, wie ein Produkt beschaffen sein muss, um diese Probleme schnell, zuverlässig und einfach lösen zu können“, erläutert Bernd Hölscher, Fachberater des Geschäftsbereiches Tiefbau, Funke Kunststoffe GmbH. Ziel bei allen Neu- und Weiterentwicklungen sei es, jeweils eine dichte und langlebige Lösung

zu schaffen, die obendrein einfach zu handhaben sei. Dabei freue man sich auch über Rückmeldungen der Anwender auf der Baustelle. Nur so könne man die Produkte auch ständig weiterentwickeln und verbessern. Mittlerweile gebe es eine ganze Reihe von Produkten, die auch in Hille ihren Beitrag bei der Sanierung leisten konnten. Westermann: „Die Funke-Produkte sind durchdacht und bieten für die Schadensfälle, die wir hier haben, immer eine Lösung.“



Foto: Horstmann Tiefbau GmbH & Co. KG

Funke VPC®-Rohrkupplung

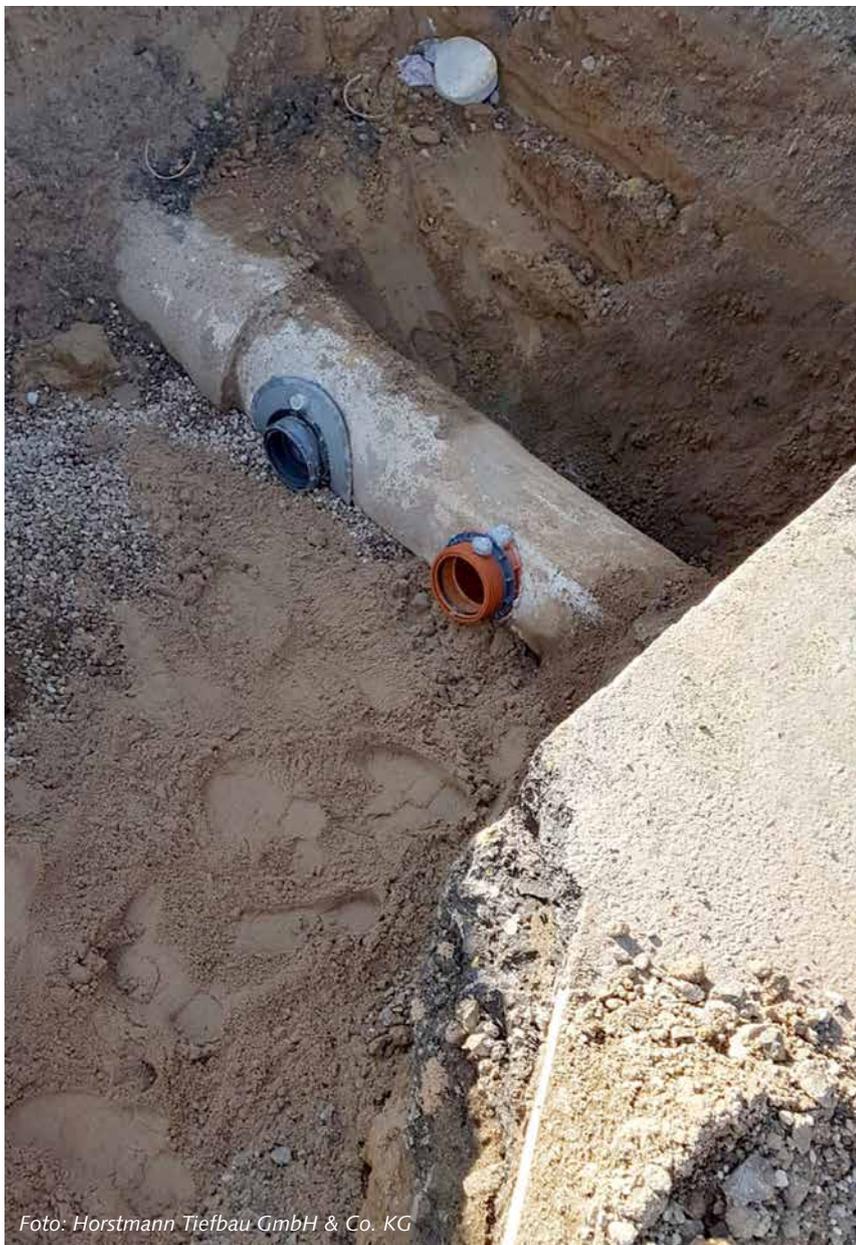


Foto: Horstmann Tiefbau GmbH & Co. KG

Für alle Fälle gerüstet

Was im Einzelnen wo verwendet wurde, entschied Bauleiter Andreas Trundle, Horstmann Tiefbau GmbH & Co. KG von Fall zu Fall: „Wir haben zunächst immer erst die Baugrube erstellt und uns den Schaden genau angesehen. Erst dann haben wir entschieden, welches Produkt wir konkret verwenden. Der Einsatz der Funke-Produkte ist so flexibel, dass bei einem Schaden auch mal zwei Lösungen ausführbar gewesen wären.“ „Und diese flexible Entscheidung war möglich, weil wir die Produkte bei uns ständig am Lager führen und so auch kurzfristig bei Bedarf liefern können“, ergänzt Steffen Hartmann vom Tiefbaufachhandel TFG Sprenger aus Minden. Einzig der Funke Sanierungsstutzen werde direkt von Funke geliefert. Das läge an der Haltbarkeit des Harzes, welches verwendet werde. „Aber Funke liefert in der Regel kurzfristig direkt auf die Baustelle, sodass dies kein Problem darstellte“, so Hartmann weiter.

Schulung ein wichtiger Bestandteil

Doch nicht nur die Entwicklung neuer Produkte auch die Schulung in der richtigen Anwendung ist Funke ein großes Anliegen. „Wir haben zunächst hier auf der Baustelle die Mitarbeiter der Firma Horstmann in die Handhabung der einzelnen Produkte eingewiesen. Wegen des schlechten Wetters haben wir uns



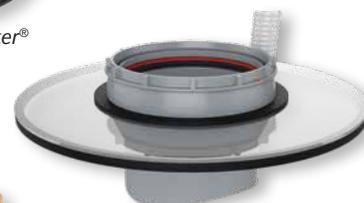
Reparaturabzweige



Funke BI-Adapter®



VPC®-Rohrkupplung



Funke Sanierungsstutzen



FABEKUN®-Sattelstück



BSM-Adapter®

dann aber entschieden, die Schulung direkt bei uns im Werk in Hamm durchzuführen“, so Hölischer. „Und wenn man weiß, wie es geht, ist der Einbau der Produkte kein Problem“, ergänzt Trundle. Die Handhabung sei sehr einfach und man merke, dass bei der Entwicklung mitgedacht werde. „Unsere Leute haben die Anwendung der Funke-Produkte komplett verinnerlicht. Davon profitiert unsere Firma auch in Zukunft“, so Gerling. Das ganze Projekt sei insgesamt schon sehr einzigartig. Er wisse von keinem vergleichbaren Sanierungsprojekt in der Region, bei dem in diesem Umfang Schäden auf diese Weise repariert würden. Er sei froh, den Auftrag für dieses innovative Projekt erhalten zu haben.

Vielseitig und flexibel

Im Einzelnen kamen auf den drei Bauabschnitten Funke Sanierungsstutzen, Reparaturabzweige, VPC®-Rohrkupplungen, Funke BI-Adapter®, BSM-

Funke BSM-Adapter®

Funke BI-Adapter®



Gemeinsam für die Zukunft (v.l.n.r.): Steffen Hartmann, TFG Sprenger KG, Geschäftsführer Dipl.-Ing. Malte Gerling, Horstmann Tiefbau GmbH & Co. KG, Bauleiter Andreas Trundle, Horstmann GmbH & Co. KG, Fachberater Bernd Hölscher, Funke Kunststoffe GmbH, Dipl.-Ing. Wilhelm Westermann, Ingenieurbüro Wiese und Sachbereichsleiter Abwasserbeseitigung Marcus Becker, Gemeinde Hille.

Adapter® und FABEKUN®-Sattelstücke zum Einsatz. „Mit dem Funke Sanierungsstutzen lassen sich ausgebrochene Bohrlaubungen in Rohren aus Beton und Steinzeug sanieren. Durch den speziellen Vergussharz ist der Anschluss nach der Sanierung wieder dicht und es entsteht eine kraftschlüssige Verbindung zum Altkanal“, erklärt Hölscher. Der Reparaturabzweig sei eine Lösung, mit dem sich entweder ein schadhafte Stück Beton- oder Steinzeugkanal ersetzen lasse oder auch nachträglich an dieser Stelle ein Hausanschluss hergestellt werden könne. Da der Innendurchmesser des Reparaturabzweiges dabei dem Innendurchmesser des Altkanals entspräche, würden versatzfreie Übergänge zwischen den unterschiedlichen Werkstoffen entstehen. Eingebunden werde der Reparaturabzweig mit Hilfe zweier VPC®-Rohrkupplungen. Dabei seien auch bei unterschiedlichen Außendurchmessern keine Ausgleichsringe notwendig. Dank der reduzierbaren Dichtmanschette aus Elastomergummi, dem zentrisch reduzierbaren Fixierkorb aus Kunststoff sowie zweier Edelstahlbänder sei eine beidseitige separate und stufenlose Durchmesseranpassung möglich.

„Für Betonrohre mit Fuß oder einer Scheitelverstärkung haben wir den BI-Adapter“, so Hölscher weiter. Dieser werde innen am Betonrohr formschlüssig bei der Montage angepresst. Auf das andere Ende werde die mitgelieferte VPC®-Rohrkupplung aufgesetzt und befestigt. So lasse sich ein auch außen kreisrundes Rohr mit dem Betonrohr verbinden. Einen ähnlichen Anwendungsbereich habe der BSM-Adapter®. Hiermit können sohlengleiche Übergänge von Rohren und Schächten sowie auf Rohrmuffen bei Steinzeug- oder Betonrohren geschaffen werden. Das FABEKUN®-Sattelstück dagegen eigne sich sehr gut, um neue Anschlüsse dort einzubinden, wo der Kanal selbst nicht reparaturbedürftig gewesen sei. Es sei schneller gewesen den Anschluss mit einer Kernbohrung herzustellen und das Sattelstück einzusetzen, als beispielsweise einen Reparaturabzweig einzubauen. Rückblickend habe man alles in allem bislang für jeden Schadensfall die richtige Lösung gehabt.

Dass die Zusammenarbeit sehr gut funktioniert, zeigt sich auch im Baufortschritt. Der erste Abschnitt ist bereits fertig gestellt und an dem zweiten wird unter Hochdruck gearbeitet. „Im November 2018 wurde mit den Arbeiten begonnen und geplant ist, dass Ende September 2019 alle Anschlüsse saniert und hergestellt sind“, so Becker. Und Gerling ergänzt zuversichtlich: „Wenn die Zusammenarbeit zwischen Planer, Funke, TFG Sprenger und uns weiterhin so gut läuft, werden wir das auch schaffen.“

Weitere Informationen:

Funke Kunststoffe GmbH • Siegenbeckstraße 15
D-59071 Hamm-Uentrop (Industriegebiet Uentrop Ost)

Tel.: 02388 3071-0 • Fax: 02388 3071-7550
info@funkegruppe.de • www.funkegruppe.de